

ARCwelder

Power MAG System Pulse 4000k



PMSP 4000k

Die ERL PowerMagSystemPulse PMSP 4000k ist ein kompaktes MIG/MAG-Schweißgerät für professionelle Schweißanwendungen im MIG/MAG-Bereich.

Das Vierrollen-Drahtsystem ist mit 4 angetriebenen Vorschubrollen (mögliche Drahtdurchmesserkombinationen: 0,8/1,0 oder 1,0/1,2 bzw. 1,2/1,6) ausgestattet. Das Gerät ist zum Schweißen von Stahl-, Edelstahl- und Aluminiumwerkstoffen mit oder ohne Pulsfunktion ausgelegt.

Die Anlage verfügt über Sonderkennlinien. Einerseits ermöglicht ein „kalter“ Tropfenübergang sicheres Wurzelschweißen und das Schweißen dünnster Bleche. Andererseits bewirkt ein eingeschnürter Sprühlichtbogen erhöhte Einbrandtiefe und maximale Lichtbogenstabilität.

Standardlieferumfang

- Stromquelle PMSP 4000k
- Wasserkühler
- Fahrwageneinheit mit Gasflaschenhalter
- Schweißbrenner
- Schweißplatzausrüstung



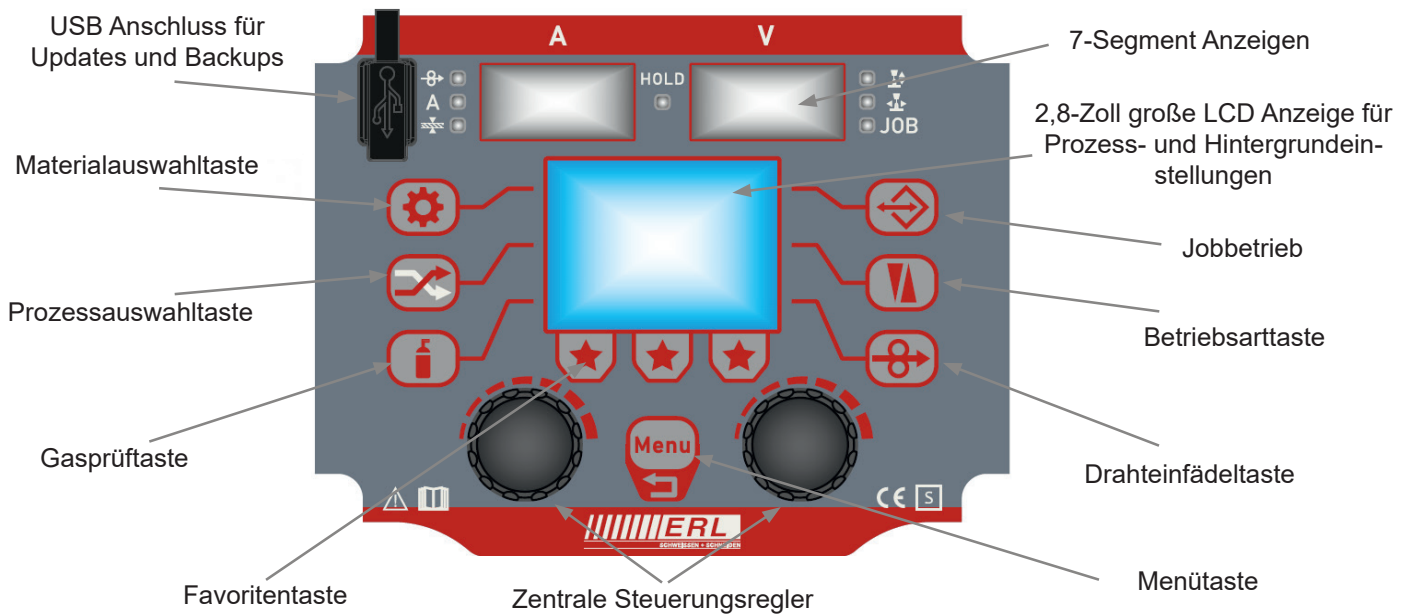
ARCwelder

Power MAG System Pulse 4000k














Anlagensteuerung

Die Steuerung der Anlage erfolgt über Standardtaster oder Dreh-Drück-Eingabe. In die Bedienfront ist ein 2,8-Zoll großes Display eingesetzt. Dieses bietet unterschiedliche Anzeige- und Auswahlmöglichkeiten je nach Bedienerwunsch - auch in unterschiedlichen Sprachen. Zusätzlich sind Tasten für gas- und stromloses Draht-Einfädeln, Material- und Prozessauswahl, Gasspülen und ein USB-Anschluss für Updates verbaut.



Technische Daten

PMSP 4000k	
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz
	32A
	MIG/MAG
ED	40% 60% 100%
	400A 350A 280A
U₀/U_r	66V/6,6V
P_{1MAX}	14,4kVA – 13,8KW
	722 x 293 x 466 mm
	90,4 kg
IP	23

MCU-2500	
	1x400Vac ± 15% @ 50-60Hz
	1,6@500V
P_{1L/MIN}	950W (1 l/min)
P_{MAX}	0,32MPA (50HZ) - 0,43MPA (60HZ)
	4,5l
	720 x 290 x 235mm
	30 Kg
IP	23

Jetzt anfragen:

