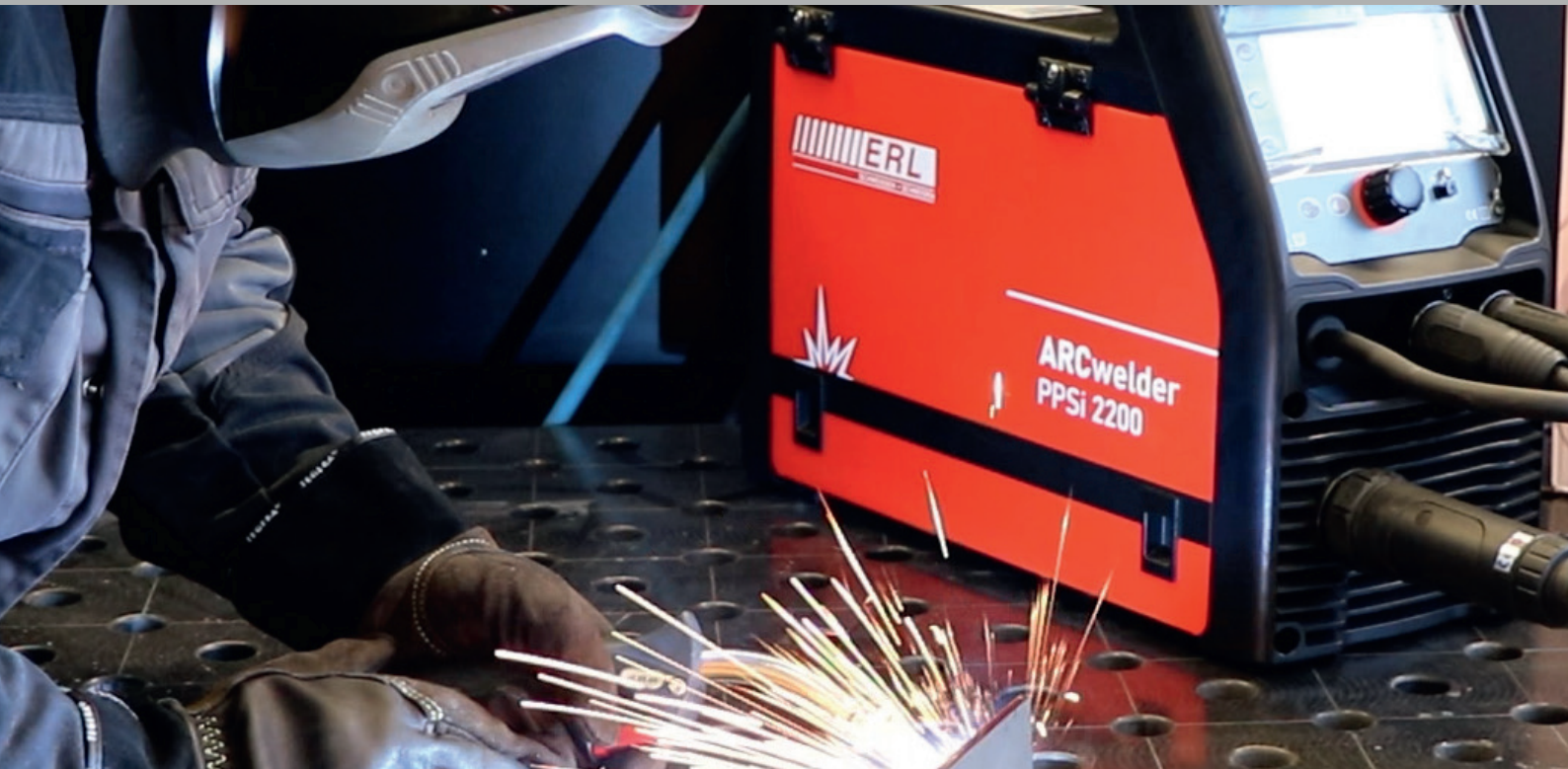


ARCwelder

Power Pulse Solution intelligent 2200



PPSi 2200

Die ERL PowerPulse Solution intelligent 2200 ist ein kompaktes MIG/MAG-Schweißgerät für professionelle Schweißanwendungen im MIG/MAG-Bereich.

Das Zweirollen-Drahtvorschubsystem ist mit 2 angetriebenen Vorschubrollen (mögliche Drahtdurchmesserkombinationen: 0,8/1,0 oder 1,0/1,2 bzw. 1,2/1,6) ausgestattet. Das Gerät ist zum Schweißen von Stahl-, Edelstahl- und Aluminiumwerkstoffen mit oder ohne Pulsfunktion ausgelegt.

Die Anlage ist mit Sonderkennlinien ausgestattet. Einerseits ermöglicht ein „kalter“ Tropfenübergang sicheres Wurzelschweißen und das Schweißen dünnster Bleche. Andererseits bewirkt ein eingeschnürter Sprühlichtbogen erhöhte Einbrandtiefe und maximale Lichtbogenstabilität.

Standardlieferumfang

- Stromquelle PPSi 2200
- Wasserkühler (optional)
- Fahrwageneinheit mit Gasflaschenhalter (optional)
- Schweißbrenner (gas- oder flüssiggekühlt, je nach Ausführung)
- Massekabel mit Druckminderer



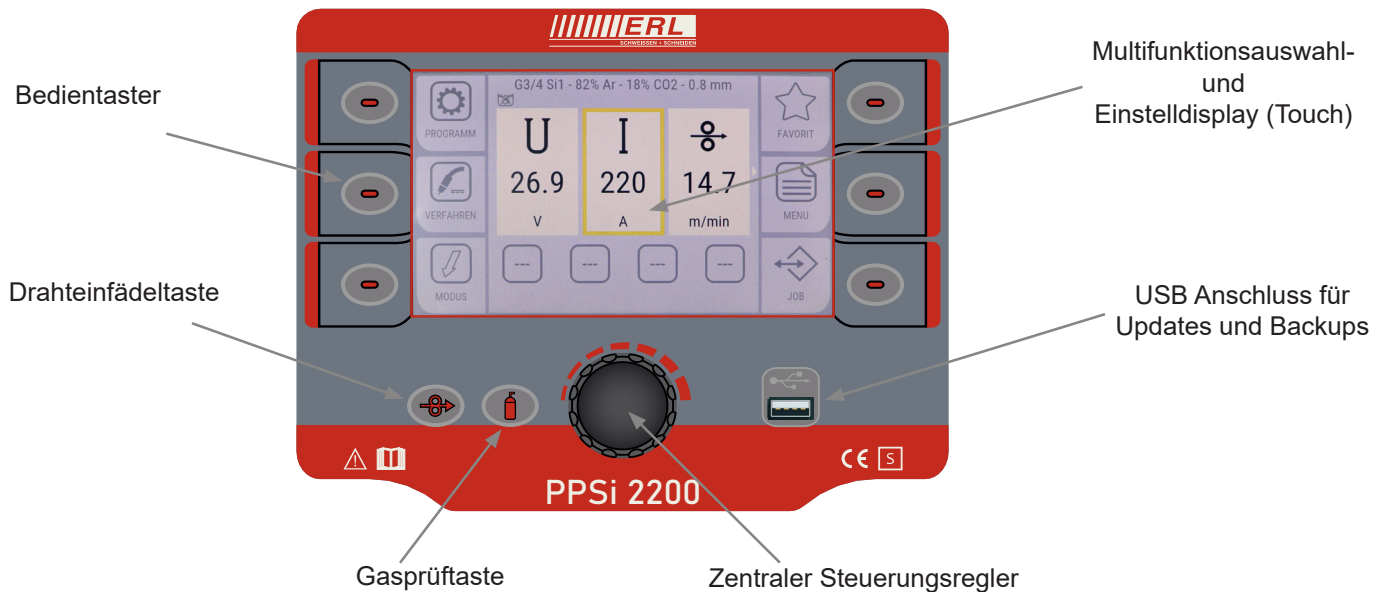
ARCwelder

Power Pulse Solution intelligent 2200













Anlagensteuerung

Die Steuerung der Anlage erfolgt über Standardtaster, Touchscreen oder Dreh-Drück-Eingabe. In die Bedienfront ist ein 5-Zoll großes Display eingesetzt. Dieses bietet unterschiedliche Anzeige- und Auswahlmöglichkeiten je nach Bedienerwunsch - auch in unterschiedlichen Sprachen. Zusätzlich sind Tasten für gas- und stromloses Draht-Einfädeln, Gasspülen und ein USB-Anschluss für Updates verbaut.



Technische Daten

PPSi 2200	
	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz
	T16A
	MIG/MAG
ED	30% 60% 100%
I₂	220A 175A 145A
U₀/U_r	52V/5V
P_{1MAX}	6,5kVA – 6,4KW
	226 x 509 x 368 mm
	16 kg
IP	23

MCU-500 (optional)	
	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz
	1,6@500V
P_{1L/MIN}	880W (1 l/min)
P_{MAX}	0,33MPa (50HZ) - 0,44MPa (60HZ)
	2,0l
	546 x 213 x 257 mm
	15,6 Kg
IP	23

Jetzt anfragen:

