

ARCwelder

Power MAG Synergic 5000



PMSY 5000

Die ERL PowerMagSynergic PMSY 5000 ist ein dekompaktes MIG/MAG-Schweißgerät für professionelle Schweißanwendungen im MIG/MAG-Bereich.

Das Vierrollen-Drahtsystem ist mit 4 angetriebenen Vorschubrollen (mögliche Drahtdurchmesserkombinationen: 0,8/1,0 oder 1,0/1,2 bzw. 1,2/1,6) ausgestattet. Das Gerät ist zum Schweißen von Stahlwerkstoffen ohne Pulsfunktion ausgelegt.

Die Anlage verfügt über Sonderkennlinien. Einerseits ermöglicht ein „kalter“ Tropfenübergang sicheres Wurzelschweißen und das Schweißen dünnster Bleche. Andererseits bewirkt ein eingeschnürter Sprühlichtbogen erhöhte Einbrandtiefe und maximale Lichtbogenstabilität.

Standardlieferumfang

- Stromquelle PMSY 5000
- Wasserkühler
- Fahrwageneinheit mit Gasflaschenhalter
- Schweißbrenner
- Schweißplatzrüstung



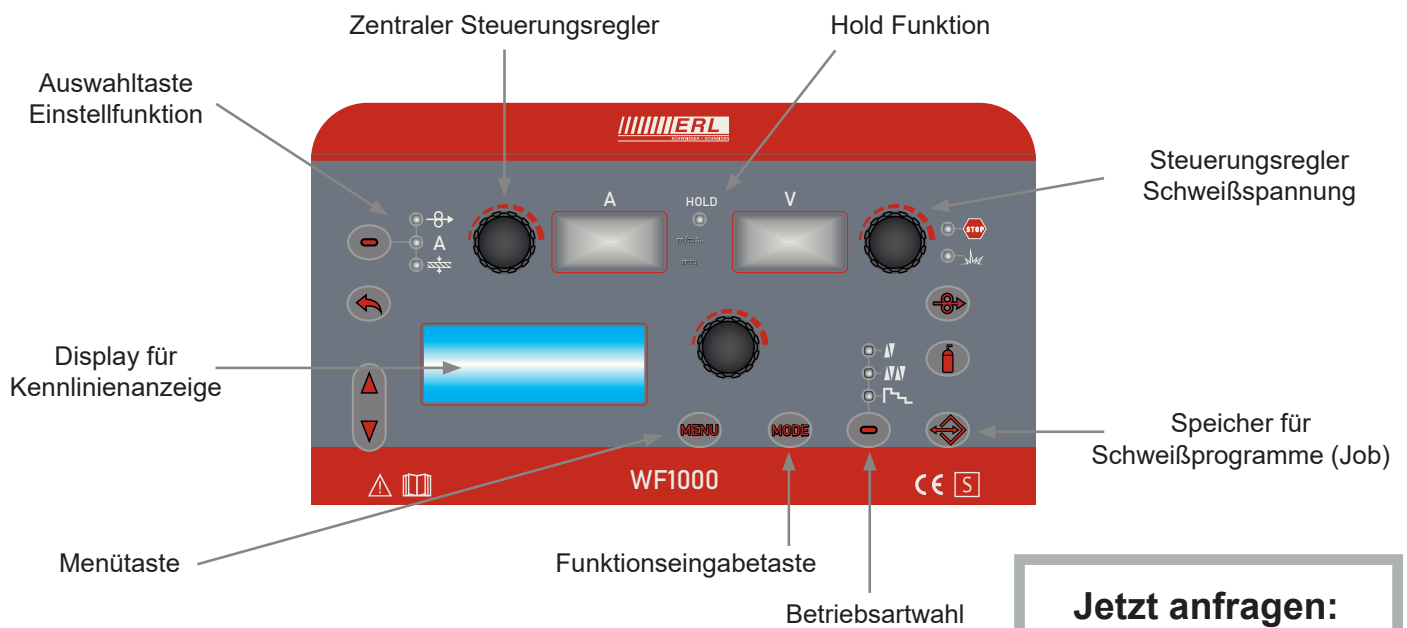
ARCwelder

Power MAG Synergic 5000





















Anlagensteuerung

Die einfach zu bedienende Steuerung bietet neben den Anzeigen für die Hauptparameter wie Drahtvor- schub oder Materialstärke und Spannung auch ein LCD Display zur Klartextanzeige des aktuell eingestellten Programms.



Technische Daten

PMSY 5000		WF 1000		MCU-2300	
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		42VDC		1x400Vac ± 15% @ 50-60Hz
	32A	P_{MAX}	120W		1,6@500V
	MIG/MAG	r.p.m.	270	$P_{1L/MIN}$	950W (1 l/min)
ED	30% 65% 100%		1,5 - 24,0m/min	P_{MAX}	0,32MPa (50HZ) - 0,43MPa (60HZ)
I_2	500A 430A 400A		n°4 (ø37mm - ø19mm)		4,5l
U_0/U_r	62V/10V		Fe 0,8 - 1,6mm Al 0,8 - 3,2mm FCW 1,0 - 3,2mm		720 x 290 x 235mm
P_{1MAX}	25,5kVA - 22,3KW		200mm (5kg) - 300mm (15kg)		30 Kg
	700 x 300 x 570 mm		669 x 280 x 384 mm		46 kg
	46 kg		15,8 kg		46 kg
IP	23	IP	23	IP	23