

# ARCwelder

Power MAG Synergic 3200k



## PMSY 3200k

Die ERL PowerMagSynergic PMSY 3200k ist ein kompaktes MIG/MAG-Schweißgerät für professionelle Schweißanwendungen im MIG/MAG-Bereich.

Das Vierrollen-Drahtsystem ist mit 4 angetriebenen Vorschubrollen (mögliche Drahtdurchmesserkombinationen: 0,8/1,0 oder 1,0/1,2 bzw. 1,2/1,6) ausgestattet. Das Gerät ist zum Schweißen von Stahlwerkstoffen ohne Pulsfunktion ausgelegt.

Die Anlage verfügt über Sonderkennlinien. Einerseits ermöglicht ein „kalter“ Tropfenübergang sicheres Wurzelschweißen und das Schweißen dünnster Bleche. Andererseits bewirkt ein eingeschnürter Sprühlichtbogen erhöhte Einbrandtiefe und maximale Lichtbogenstabilität.

## Standardlieferumfang

- Stromquelle PMSY 3200k
- Wasserkühler
- Fahrwageneinheit mit Gasflaschenhalter
- Schweißbrenner
- Schweißplatzrüstung



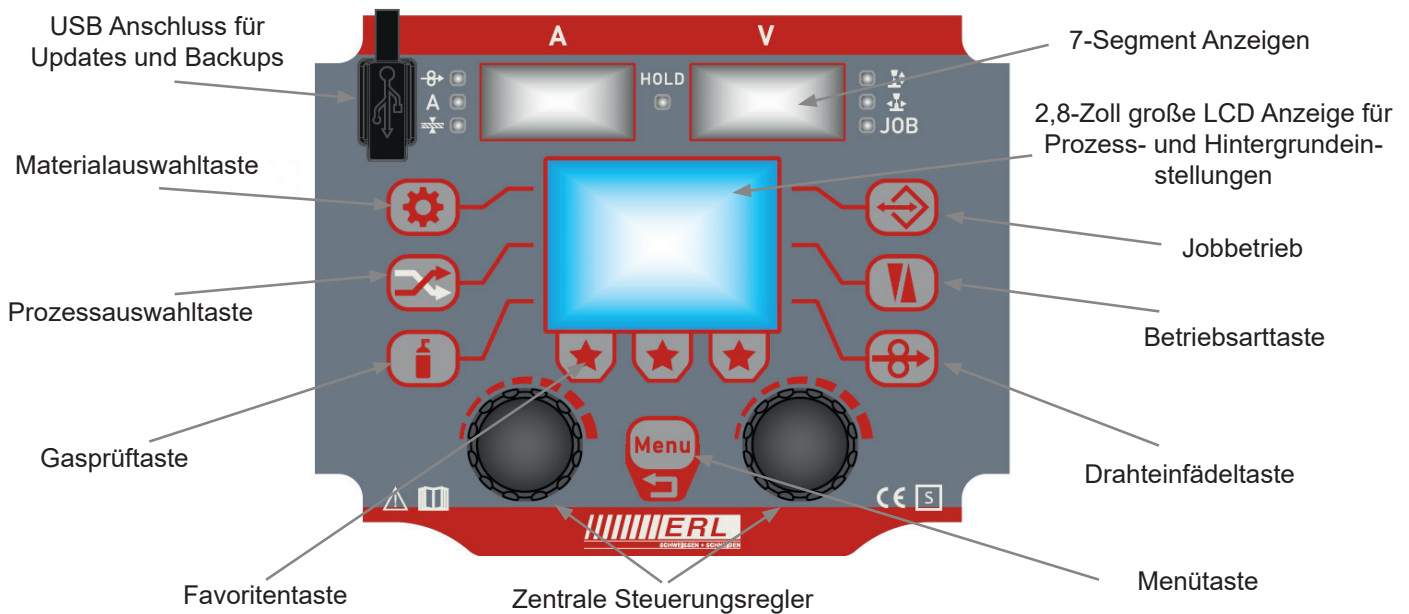
# ARCwelder

## Power MAG Synergic 3200k














### Anlagensteuerung

Die Steuerung der Anlage erfolgt über Standardtaster oder Dreh-Drück-Eingabe. In die Bedienfront ist ein 2,8-Zoll großes Display eingesetzt. Dieses bietet unterschiedliche Anzeige- und Auswahlmöglichkeiten je nach Bedienerwunsch - auch in unterschiedlichen Sprachen. Zusätzlich sind Tasten für gas- und stromloses Draht-Einfädeln, Material- und Prozessauswahl, Gasspülen und ein USB-Anschluss für Updates verbaut.



### Technische Daten

PMSY 3200k	
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz
	20A
	MIG/MAG
<b>ED</b>	40%    60%    100%
	320A    280A    240A
<b>U<sub>0</sub>/U<sub>r</sub></b>	57V/5,9V
<b>P<sub>1MAX</sub></b>	12,7kVA – 12,1KW
	722 x 293 x 466 mm
	90,4 kg
<b>IP</b>	23

MCU-2500	
	1x400Vac ± 15% @ 50-60Hz
	1,6@500V
<b>P<sub>1L/MIN</sub></b>	950W (1 l/min)
<b>P<sub>MAX</sub></b>	0,32MPA (50HZ) - 0,43MPA (60HZ)
	4,5l
	720 x 290 x 235mm
	30 Kg
<b>IP</b>	23

Jetzt anfragen:

